



2537

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o.
22-300 Krasnystaw ul. Piekarskiego 3
Telefon: 0-82 576-23-76; fax: 0-82 576-68-30; e-mail: pgk.krasnystaw@pro.onet.pl
Sąd Rejonowy w Lublinie, XI Wydział Gospodarczy KRS Nr 0000063575;
NIP 564-00-04-334; Regon 110084530; kapitał zakładowy 7.521.900 PLN;

PRZEDSIĘBIORSTWO
Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o.
22-300 Krasnystaw, ul. Piekarskiego 3
tel. (82) 576 23 76, fax (82) 576 68 30
NIP 564-00-04-334

Krasnystaw, dnia 3.07.2015 r.

L.dz./ZWik/ 3428 /2015

Biuro Projektowo – Inwestycyjne
Zygmunt Lisowski
22-100 Chełm
ul. Browarna 4a

dotyczy: Wydania warunków technicznych na budowę sieci wodociągowej w ulicy Kościuszki (boczna).

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o. w Krasnymstawie podaje warunki techniczne do projektowania i budowy sieci wodociągowej w ulicy Kościuszki (boczna):

1. Sieć wodociągowa - rozdzielcza:

Sieć wodociągową należy zaprojektować i wykonać z rur PE 100 RC zgrzewanych metodą doczołową, które muszą posiadać podwyższone parametry odporności na skutki zarysowań oraz naciski punktowe i mogą być układane w gruncie rodzimym bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej metodami tradycyjnymi lub bezwykopowymi. W zakresie średnic od Dz 90 i większych w technologii 3-warstwowej, gdzie wszystkie warstwy wykonano z PE 100RC i są one połączone ze sobą molekularnie i nie dają się oddzielić mechanicznie, szereg wymiarowy SDR17 lub SDR11. Warstwy skrajne – zewnętrzna i wewnętrzna rury w kolorze ciemnoniebieskim lub granatowym. Projektując zagłębienie przewodów wodociągowych należy uwzględniać głębokość przemarzania gruntu. Na terenie Krasnegostawu należy przyjmować przykrycie (odległość od rzędnej terenu do rzędnej wierzchu rury) 1,60m. Odstępstwa od powyższego wymagają uzgodnień z PGK Sp. z o.o. w Krasnymstawie.

2. Armatura zaporowa – węzły zasuw:

Włączenia projektowanej sieci wodociągowej do sieci miejskiej należy zaprojektować poprzez zestaw COMBI III (3 zasuwy zintegrowane z trójnikiem). Na przewodach wodociągowych należy stosować zasuwy z żeliwa sferoidalnego na ciśnienie PN10 (1,0MPa) lub PN16 (1,6Mpa). Wrzeciono zasuwy powinno być wykonane ze stali nierdzewnej, klin z żeliwa sferoidalnego (z tego samego co korpus) całkowicie pokryty powłoką z gumy EPDM o konstrukcji bezgniazdowej, kołnierze z miękkim zamknięciem. Żeliwo sferoidalne min. GGG40 zabezpieczone antykorozyjnie żywicą epoksydową lub emalią o grubości warstwy min 250 µm na zewnątrz i od wewnątrz. Zasuwy wraz z obudowami (przedłużaczami trzpieni) winny stanowić rozwiązanie systemowe (pochodzić od tego samego producenta). Skrzynki zasuwy Ø 150 winny być wykonane z żeliwa. Zasuwy należy projektować w odległości liniowej co 200 m, z uwzględnieniem pełnego układu zasuwy w węzłach.